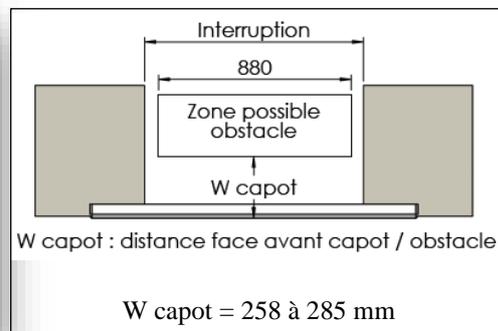
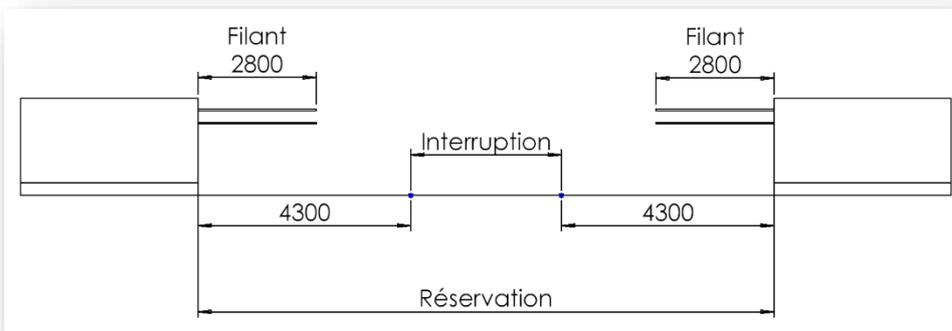


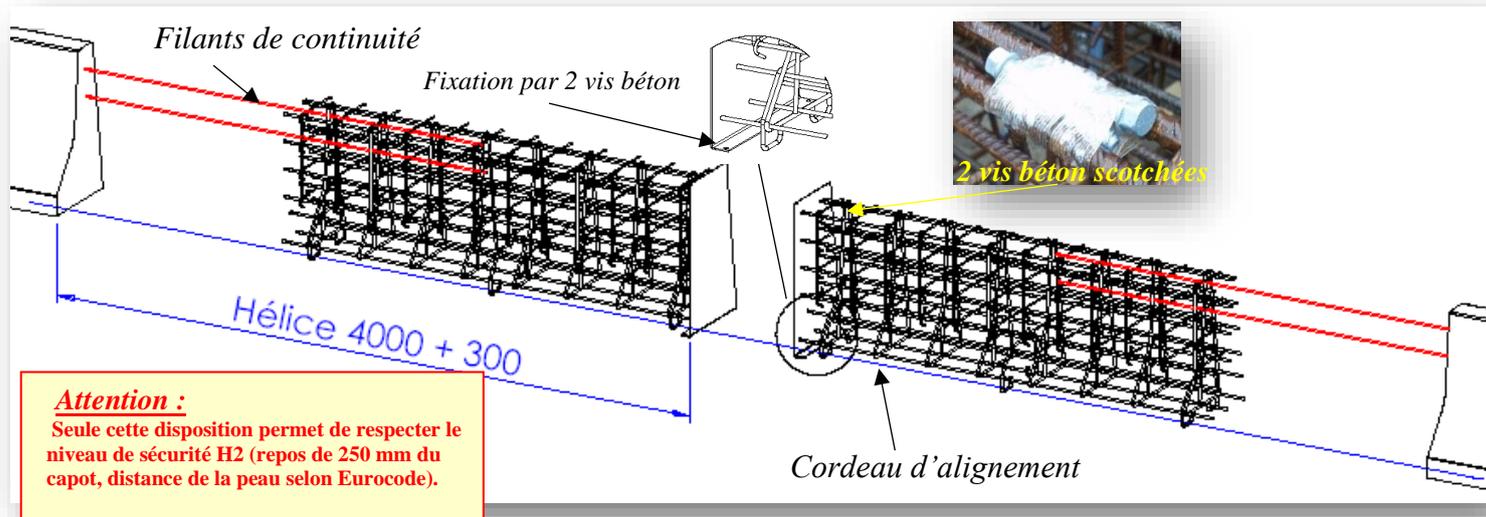
TRAITEMENT D'UNE INTERRUPTION DE SEPARATEUR NIVEAU DE RETENUE H2

Conformément à la norme NF P98-426, l'interruption a fait l'objet d'une étude spécifique démontrant la continuité du niveau de retenue nécessitant l'aménagement de l'extrémité de séparateur et le dimensionnement du capot. **Système breveté**

NOTICE DE MISE EN ŒUVRE RACCORDEMENT EN HELICE GBA SUR ILOT



Le béton coulé à la machine est arrêté à 4300 mm du bord de l'interruption
Laisser dépasser les 2 filants de 2800 mm
Bien nettoyer la surface de réservation créée pour assurer l'adhérence du béton sur le sol



Mise en place de l'armature LG 2400 mm à l'aide du cordeau d'alignement
Solidariser les 2 filants à l'armature sur 1000 mm de recouvrement
Perçer la chaussée à Ø 8 puis visser les 2 vis à béton Ø 8 fournies (**scotchées sur tête armature**)

Placer le coffrage reposant sur le séparateur et le couple, puis bloquer la position
Reprise de bétonnage : « la surface de la reprise doit être systématiquement repiquée afin de dégager le béton ayant une compacité suffisante » (cf art.6.3.3.3 de la norme NF P98-426)

Coulage soigné avec vibration Décoffrage après séchage
Montage du capot et fixation par vis, chevilles et rondelles

Spécifications des éléments de fixations nécessaires au montage

Armatures : vis béton HFL ZG 8x60 TAPCON XTREM de marque SPIT

Capot : Vis TFHC Cl 10.9 ZG 16x40

Cheville à frapper W-EDS/S ZG 16x65 de marque WURTH

Rondelle cuvette AC 11SMNPB37 Ø50 ZG FREMONT

