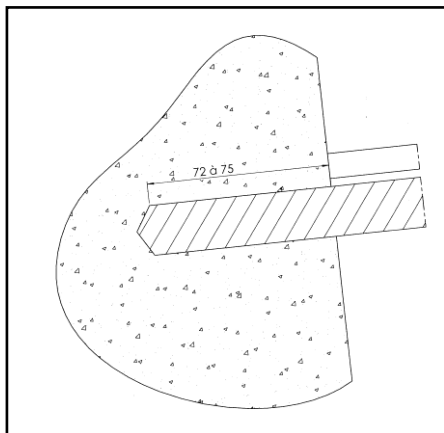


Selon cahier des charges du fabricant et valeurs issues de l'ATE (Agrément Technique Européen), la cheville doit se trouver à 200 mm du bord libre. Le canon de perçage sur la capot se situant à 50 mm du bord, le recouvrement doit être de $200 + 50 = 250$ mm.



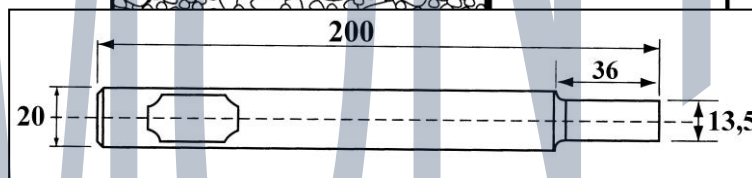
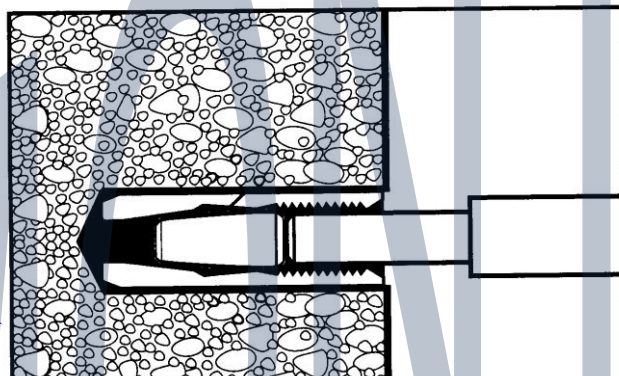
1

Perçer un trou diamètre 20 mm profondeur 72 à 75 mm
Nettoyer le trou des débris de forage
Nettoyer le percement par soufflage des débris de forage

Placer la cheville en butée au fond du percement
Introduire l'expandeur jusqu'au contact du cône

Expandeur pour cheville M16 ⇒

2



Provoquer l'expansion de la cheville en frappant l'expandeur à l'aide d'un marteau jusqu'à amener l'épaulement de l'expandeur au contact de la cheville ou jusqu'au refus de son déplacement

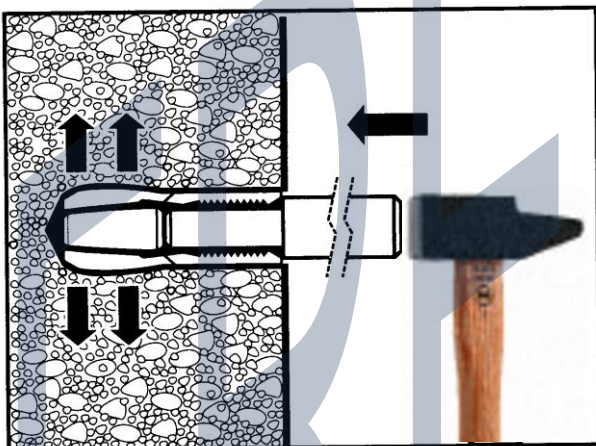
3

Mettre en place la rondelle cuvette

Introduire la vis TFHC 16x40 après l'avoir enduite sur 20 mm de frein filet



Serrage à clé Allen de 10 **sans effort** pour appliquer vis, rondelle et capot permettant la libre dilatation du capot sur le séparateur



Pour permettre la libre dilatation, la cheville ne doit pas dépasser le nu du béton

Récapitulatif du matériel de pose :

- ✓ foret béton de Ø 20
- ✓ expandeur
- ✓ marteau
- ✓ flacon de frein filet no 243
- ✓ clé Allen de 10

4

A la demande, un cahier de certificats (matière, galvanisation, attestation de conformité, ...) sera fourni à l'issue de la fabrication en indiquant les quantités produites et les références du chantier.

